

ПРОФИЛЬ ДЛЯ КОЛЬЦА
ПОВОРОТНОГО КРУГА АВТОПРИЦЕПА
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

Agricultural machinery.
Section for ring of trailer slewing plate.
Dimensions

ГОСТ

12492.12—90

ОКП 09 4129

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль для нижнего кольца поворотного круга автоприцепа.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения и масса 1 м профиля должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Марка стали	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см ⁴	
			I_x	I_y
35 по ГОСТ 1050	15,26	11,98	39,2	30,4

2. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,4 % длины.

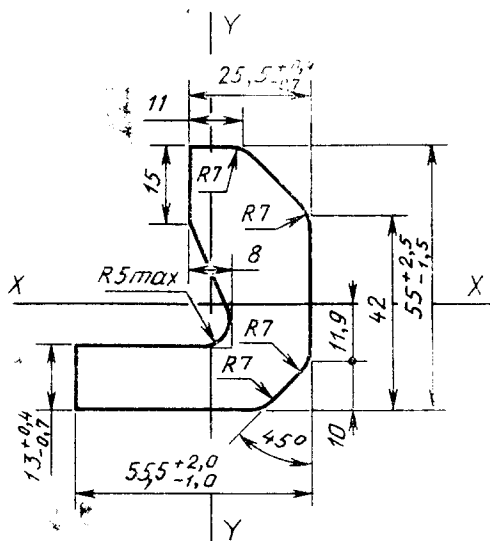
3. Отклонение профиля от прямого угла не должно превышать 40'.

4. Скручивание профиля вокруг продольной оси не должно превышать 2° на 1 м длины.

5. Допускается изготовление профиля с неровными торцевыми поверхностями обеих полок. Значение неровности не должно превышать ± 1,5 мм.

Уклон торцевых поверхностей не должен выходить за пределы допуска на размер.





ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; И. М. Козлова; В. И. Григорьев; И. Г. Курандо, канд. техн. наук; В. А. Ена, канд. техн. наук; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.18—72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	1